

PRODUKTINFORMATION

RA-4 CD-LR 80 Farbentwickler-Regenerator *Low Rate*

RA-4 CD-LR 80 ist ein 1-Part Farbentwickler für die Verarbeitung von RA-4 kompatiblen Colorpapieren in Minilabs und Durchlaufmaschinen. Vorgesehen für Labore mit hoher bis sehr hoher Auslastung.

RA-4 CD-LR 80	Packung mit 4 x 1 L Konz. für 4 x 10 Liter Regenerator	für 500 m ²	REF 12310
	Kanister mit 10 Liter Konz. für 100 Liter Regenerator	für 1.250 m ²	REF 12315
RA-4 CD-S	Farbentwickler-Starter, 2 Liter Konzentrat	für 44 Liter	REF 12810
CD-Additiv Plus	Oxidationschutz, 2 x 0,5 Liter Konzentrat	für 250-500 L	REF 16222

LR 80 steht für die niedrige Regeneriertrate von 80 ml/m².

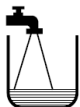


Die moderne, hochkonzentrierte 1-Part Formel CD-LR 80 ermöglicht ein besonders wirtschaftliches Arbeiten mit hoher Reichweite und gleichzeitig geringer Entsorgungsmenge. Bei einer angenommenen Ausschleppung von 40ml/m² beträgt der zu entsorgende Überlauf lediglich 40 ml/m². CD-LR 80 ist konzipiert und vorgesehen für Maschinen mit hoher bis sehr hoher Auslastung.

Eine hohe Auslastung liegt vor, wenn der Arbeitstank der Maschine innerhalb von ca. 2 Wochen gegen CD-LR 80 Regenerator ausgetauscht werden kann — das entspricht einer Verarbeitungsmenge von ca. 13 m² Colorpapier pro Liter Arbeitslösung im Zeitraum von ca. 2 Wochen.

Farbentwickler-Starter CD-S ist erforderlich, wenn Arbeitslösung neu angesetzt werden soll.

CD-Additiv Plus ist ein optional zu verwendendes Antioxidant. Es verhindert die vorzeitige Oxidation des Farbentwicklers bei geringer Auslastung.

ANSATZ VON REGENERATOR

Wasser	CD-LR 80 Konz.	Regenerator
		
900 ml	100 ml	1 L
9 L	1 L	10 L
90 L	10 L	100 L

Warmes Wasser (> 25 °C) begünstigt ein schnelles und gutes Vermischen.

Mischzeit ca. 1-2 Minuten. Es sollte jeweils nur so viel Regenerator angesetzt werden, wie innerhalb von ca. 1-2 Wochen verbraucht wird. Der Tank ist abzudecken und vor Luftzutritt zu schützen.

OPTIONALE VERWENDUNG VON CD-ADDITIV PLUS

Zugabe von CD-Additiv Plus:

Einmalig beim Ansatz von Regenerator sowie wöchentlich direkt zur Arbeitslösung.

Regenerator: 4 ml CD-Additiv Plus pro Liter CD-LR 80, beim Ansatz

Arbeitslösung: 2 ml CD-Additiv Plus pro Liter CD-LR 80, einmal pro Woche

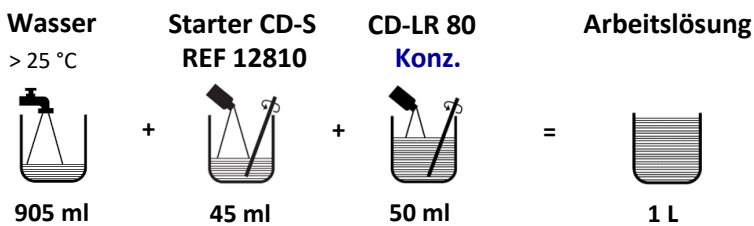
ANSATZ VON ARBEITSLÖSUNG

Ein Ansatz von Arbeitslösung wird erforderlich, wenn der Arbeitstank der Maschine neu befüllt werden soll, z. B. bei Inbetriebnahme einer Maschine oder nach einer erfolgten Tankreinigung im Rahmen von Wartungsarbeiten.

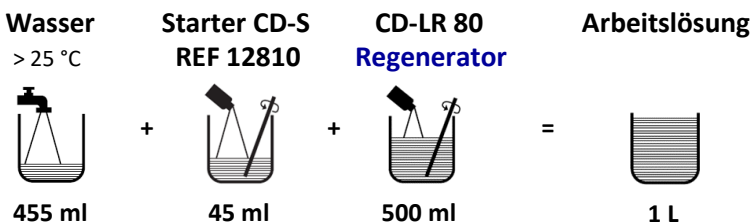
Für den Ansatz der Arbeitslösung sind 2 unterschiedliche Vorgehensweisen möglich:

Option 1: Direkt, unter Verwendung von Konzentrat

Option 2: Indirekt, unter Verwendung von vorher angesetztem Regenerator



**OPTION 1:
DIREKT MIT KONZENTRAT**



**OPTION 2:
INDIREKT MIT REGENERATOR**

Entsprechend der Größe des jeweiligen Farbentwickler-Arbeitstanks sind die Mengen für Wasser, Starter CD-S und CD-LR 80 Konzentrat, bzw. CD-LR 80 Regenerator zu multiplizieren. Beim Ansatz stets mit der vollständigen Wassermenge beginnen, danach Starter CD-S und Konzentrat oder Regenerator zugeben. Mischzeit ca. 1-2 Minuten.

VERARBEITUNGSPARAMETER

Zeit: 45 s **Temperatur:** 38°C ± 0,3°C **Regeneriertrate:** 80 ml/m²

Die angegebenen Daten sind Richtwerte, die in der Praxis je nach verwendeter Entwicklungsmaschine, je nach Colorpapier und je nach Auslastung abweichen können. Die Angaben für Zeit und Temperatur sollten nicht unterschritten werden, eine längere Zeit oder eine höhere Temperatur ist möglich.

Die temperierte Arbeitslösung ist einer kontinuierlichen Verdunstung von Wasser ausgesetzt, entsprechend sollte die Verdunstung durch eine tägliche Zugabe von Wasser ausgeglichen werden, um einen Anstieg der Konzentration der Arbeitslösung zu vermeiden. Die tägliche Wasserzugabe zur Arbeitslösung beträgt ca. 0,5 –1 % des Tankvolumens — bei einem Tank mit z.B. 20 Liter Tankinhalt beträgt die Zugabe ca. 100-200 ml.

Jede Temperierung wirkt belastend auf die Haltbarkeit der Chemikalien, daher sollte die Entwicklungsmaschine gleich nach Arbeitsende ausgeschaltet werden, entsprechend ist der Timer zu programmieren.

HIGH SPEED VERARBEITUNG

Minilabs mit High Speed Modus ermöglichen eine Verarbeitung mit reduzierter Entwicklungszeit, z.B. von 33 Sekunden. Die Temperatur der Farbentwickler-Arbeitslösung ist dann auf 40°C einzustellen.

Für Minilabs mit besonders kurzen Verarbeitungszeiten von ca. 20 –22 Sekunden, wie z.B. KIS DKS 15xx, 16xx, 17xx, empfehlen wir die Verwendung von Calbe RA-4 3000 Chemikalien, die speziell auf kürzeste Verarbeitungszeiten abgestimmt sind.

ARBEITSSICHERHEIT

Bei ordnungsgemäßer Anwendung und Beachtung der Vorsichts- und Schutzmaßnahmen sind Photochemikalien sicher anzuwenden. Gefahren- und Sicherheitshinweise befinden sich auf dem Kennzeichnungsetikett (H- und P-Sätze, Gefahrensymbol) und im Sicherheitsdatenblatt. Die persönliche Schutzausrüstung sollte eine Schutzbrille, Schutzhandschuhe und einen Laborkittel oder eine Laborschürze umfassen. Zusätzliche Informationen zur Arbeitssicherheit sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

LAGERUNG

RA-4 CD-LR 80 Konzentrate sollten trocken, frostsicher und für Kinder unzugänglich gelagert werden. Der maximale Temperaturbereich liegt zwischen 5°C und 25 °C. Ideal sind Lagertemperaturen zwischen 10°C und 20°C.

HALTBARKEIT

RA-4 CD-LR 80 Konzentrat in ungeöffneten, original versiegelten Flaschen und Kanistern hat eine Haltbarkeit von ca. 2 Jahren.

ENTSORGUNG

Photochemikalien - Konzentrate oder gebrauchte Bäder - dürfen nicht in die öffentliche Kanalisation eingeleitet werden. Nicht mehr benötigte oder nicht mehr verwendungsfähige Photochemikalien müssen gewerblichen Entsorgungsbetrieben oder kommunalen Wertstoffhöfen zugeführt werden, wo sie entsprechend den gesetzlichen Vorschriften ordnungsgemäß entsorgt werden. Weitere Hinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.