

UNIFIX 90

RÖNTGENFIXIERER FÜR ROLLENMASCHINEN MONOPART

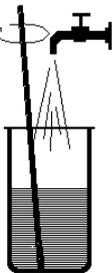
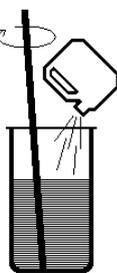
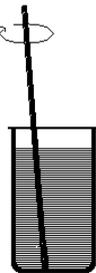
Produktbeschreibung:

UNIFIX 90 ist ein Röntgenfixierer für alle gebräuchlichen Entwicklungsmaschinen mit Rollentransport, bei denen die Fixierzeit 15 Sekunden und mehr beträgt. Die Kombination von schnellen Fixierrohstoffen und exzellenten Härteeigenschaften macht UNIFIX 90 auch für schnell laufende Verarbeitungsmaschinen geeignet. Das Produkt ist einteilig, die bei mehrteiligen Fixierern bestehende Gefahr des Falschansatzes (direkte Reaktion der Konzentratteile miteinander) besteht hier nicht.

Regenerierung:

Unter normalen Bedingungen werden 500 - 700 ml Regenerator pro m² Film benötigt. Diese Menge wird in der Regel von der Entwicklungsmaschine in Abhängigkeit vom tatsächlichen Filmdurchlauf automatisch zudosiert.

Ansatzvorschrift Regenerator (Nachfüll-Lösung):

Order #	für	Wasser 25°C	Konzentrat		Lösung
					
10119	2 x 20 L	15 L	5,0 L		20 L

Nach Zugabe des Konzentrates in Ansatzwasser bis zur vollständigen Lösung rühren.

Ansatzvorschrift Arbeitslösung (Maschinentank):

Der Regenerator kann auch als Arbeitslösung verwendet werden.

Handhabung und Lagerung:

Bis zur Verwendung sollten alle Konzentratteile in originalverschlossenen (versiegelten) Behältern verbleiben. Als Lagertemperatur werden 10 bis 25 °C empfohlen, eine Lagerung bei Frost führt zu irreversiblen Schäden. Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit sind zu vermeiden.

Gefahrstoffinformation:

Das Produkt enthält Stoffe, die Reizungen von Augen und Haut verursachen können. Vor Gebrauch lesen Sie bitte das verfügbare Sicherheitsdatenblatt. Das Produkt kann ohne Restriktionen und Kennzeichnung nach ADR / IMDG befördert werden

Hersteller:

Calbe Chemie GmbH, Stadtfeld 31, D-39240 Calbe, Germany

T +49-39291-4250

E info@calbe-chemie.de

W calbe-chemie.de

Last Review 25.03.2025